

UNSER MASCHINENPARK :

CNC-Fräsen:

ZAYER KCU 8000 Lateralfräswerk

für 5 Seitenbearbeitung mit Orthogonalkopf

X = 8.000

Y = 1.500

Z = 2.000

Werkzeugwechsler mit 60 Werkzeugplätzen

NC-Rundtisch mit 20 t Belastung

ZAYER 20 KFU 4000 Bettfräsmaschine

für 5 Seitenbearbeitung

mit automatischem Schwenk-Fräskopf

X = 3.700

Y = 1.200

Z = 1.500

Werkzeugwechsler mit 60 Werkzeugplätzen

NC-Rundtisch mit 6 t Belastung

HURON SXB 733 Bettfräsmaschine

X = 2.450

Y = 1.000

Z = 1.000

DMG DMU 1000 T

X = 1.000

Y = 700

Z = 700

MAHO 1000 C

X = 1.000

Y = 560

Z = 800

MAHO 800 C

X = 800

Y = 500

Z = 600

Werkzeugwechsler mit 36 Werkzeugplätzen

NC-Rundtisch

DMG DMU 70

X = 750

Y = 600

Z = 500

Schnelllaufspindel (14.000 1/min), Werkzeugwechsler mit 30

Werkzeugplätzen, 2-Achsen-NC-Rundtisch

WEKAL MASCHINENBAU GMBH * GIEßENER STRASSE 56 * D-34560 FRITZLAR

TELEFON: +49(0)5622/9957-0 * TELEFAX: +49(0)5622/9957-19

E-MAIL: INFO@WEKAL.DE * INTERNET: www.wekal.de

Kunzmann WF 650

X = 650

Y = 500

Z = 450

Schwenkfräskopf, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugplätzen,
NC-Rundtisch

Fräsen:

Kunzmann WF 7/3

X = 600

Y = 400

Z = 400

MAHO 600 P

X = 500

Y = 400

Z = 400

AVIA C 20

X = 400

Y = 200

Z = 280

FU 321

X = 960

Y = 300

Z = 300

FNC 20

X = 400

Y = 200

Z = 280

DECKEL FP 2

X = 300

Y = 200

Z = 300

CNC - Drehen:

MORI SEIKI SL 3

X = 200

Z = 600

maximaler Werkstückdurchmesser 400

MORI SEIKI SL 303

X = 200

Z = 600

maximaler Werkstückdurchmesser 400, 12 Werkzeugplätze

VOEST-STEINEL

X = 680

Z = 3.000

maximaler Werkstückdurchmesser 700

WEKAL MASCHINENBAU GMBH * GIEßENER STRASSE 56 * D-34560 FRITZLAR

TELEFON: +49(0)5622/9957-0 * TELEFAX: +49(0)5622/9957-19

E-MAIL: INFO@WEKAL.DE * INTERNET: www.wekal.de

GILDEMEISTER CTX 400 Serie 2 V3

X = 200
Z = 500

WEILER E 70

X = 700
Z = 3.000

Drehen:

FU 582

X = 2.000
Z = 380

TUM 35

X = 1.600
Z = 175

Bohrwerk:

SCHARMANN

Bohrtiefe 500
X = 1.000
Y = 750
Z = 1.500

JUARISTI TS-1

X = 3.000
Y = 1.600
Z = 1.500

NC-Rundtisch 1.200 x 1.500 mit 5 t Belastung

Schleifen:

JAKOBSEN (Flächenschleifen)

Tischgröße 400 x 800
Verfahrweg maximal 800

JAKOBSEN (Flächenschleifen)

Tischgröße 230 x 500
Verfahrweg maximal 500

STRACO (Außen- u. Innenschleifen)

Durchmesser 280
Länge 1.600

JUNG (Innenschleifen)

Durchmesser 50
Länge 80

Sägen:

KASTO twin A4

Rund = 400
VKT = 400 x 400

KASTO Sägeautomat

Rund = 260
VKT = 240 x 240
Flach = 260 x 185
Abschnittlänge bis 750

Laserschneidanlage: TRUMPF - CO2-Laserschneidanlage

Trumatic L 3030

X-Achse 3.000
Y-Achse 1.500
Z-Achse 115

Materialstärken:

- Stahl 20 mm
- VA 12 mm
- ALU 8 mm

TRUMPF - CO2-Laserschneidanlage

Trumatic L 3030

wie vor, jedoch mit Rotolas

TRUMPF - CO2-Laserschneidanlage

Trumatic L 3050

X-Achse 3.000
Y-Achse 1.500
Z-Achse 115

Materialstärken:

- Stahl 25 mm
- VA 20 mm
- ALU 12 mm

Blechbearbeitungs- zentrum:

TRUMATIC 6000 Laserpress TC 1600 L

Komplettbearbeitung durch Laserschneiden, Stanzen u.
Umformen
Blechdicke max. 5 mm
Arbeitsbereich: 1.500 x 3.000

CNC - Abkantpresse: TRUMPF- CNC-Abkantpresse

TrumaBend V 130

Presskraft 1.300 kN
Abkantlänge 3.060 mm
Freier Ständerdurchgang 2.690 mm

TRUMPF- CNC-Abkantpresse

TrumaBend V 230

Presskraft 2.300 kN
Abkantlänge 3.060 mm
Freier Ständerdurchgang 2.690 mm

Brennschneiden:

MESSER GRIESHEIM Corta Arc

CNC-Brennschneiden für Bleche bis
2.600 x 3.000 mm und Materialstärke 200 mm;
Absaugfilteranlage;
Brennschneiden von CrNi-Stählen

Plasmaschneiden:

Wie vor beschrieben, jedoch Materialstärke 20 mm

Schweißen:

Stahlbau- und Schweißarbeiten

MAG, MIG und WIG Schweißgeräte
Geprüfter Schweißfachmann, sowie durch DVS
geprüfte Schweißer mit Schweißzeugnissen-
Sämtliche Sonder- und Auftragschweißungen

Blechfertigung:

SCHERE für Blechformat

3000 x 10 mm und
2500 x 4 mm

ABKANTBANK für Blechformat

2500 x 5 mm und
2500 x 4 mm

Lackieranlage:

Airless Zwei-Komponenten Anlage

mit Trockenkabine 80 Grad C
Größe ca. 8000 x 4000 mm

WEKAL
MASCHINENBAU - AUTOMATIONSTECHNIK